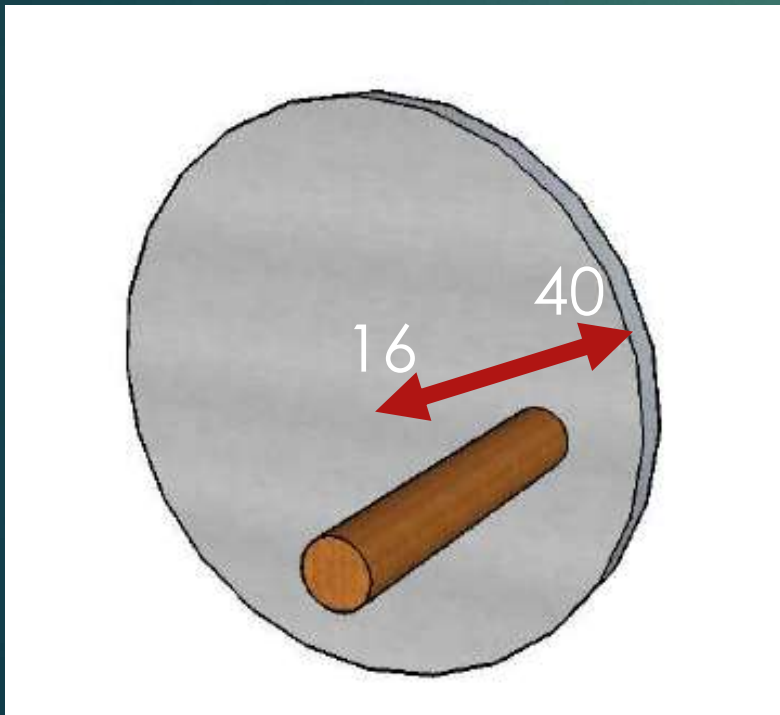


En ny typ av flishugg – Varför?

För att dagens huggar huggar med olika skärhastigheter beroende på var stocken hamnar, vilket ger en sämre flis och tar bort möjligheten till reglering under drift.

Detta leder till stora mängder spill, och en sämre kokprocess för processindustrin

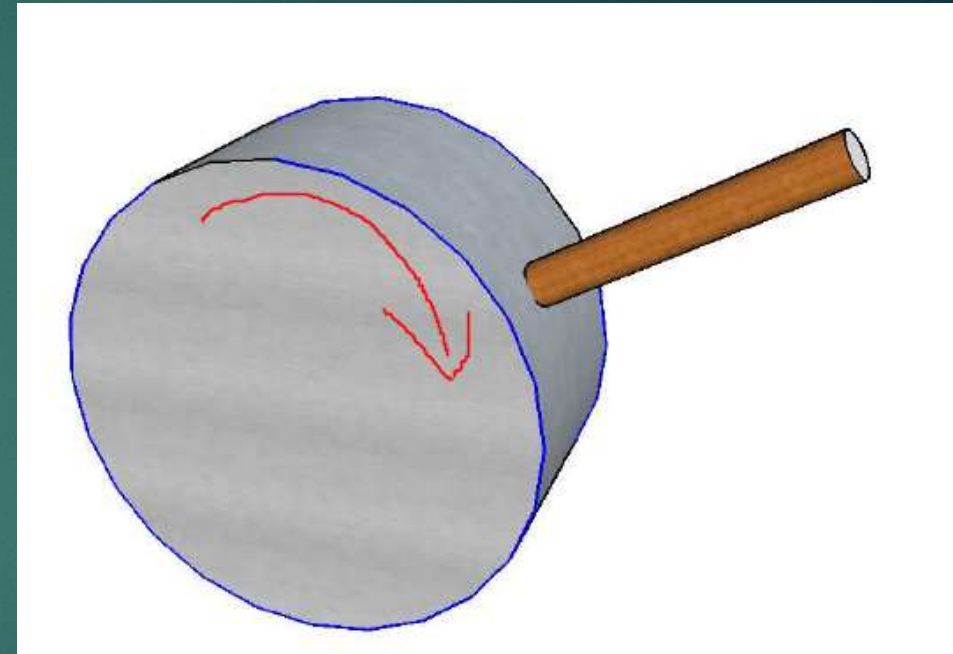


Det gör också att processindustrin använder mer råvara än nödvändigt, vilket hindrar andra från att ersätta olja med trä, då det kommer att bli brist på fiber.



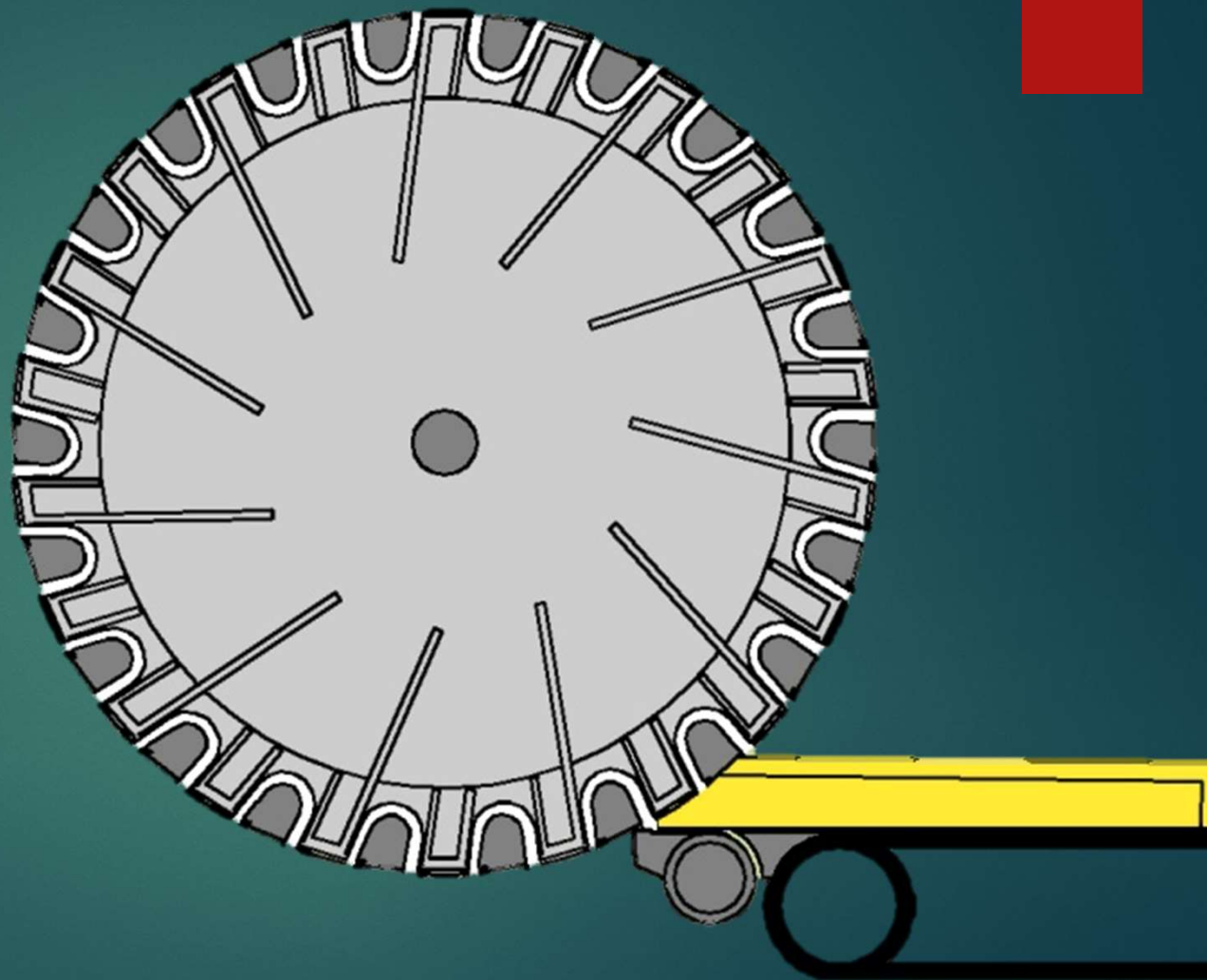
Principen skiljer sig mot skivhuggar

- ▶ Hastigheten alltid exakt på varje stock
 - ▶ Jämnare storlek på flisen
 - ▶ Möjlighet att justera under drift
 - ▶ Hög accept och låga nivåer på pin, spån och övergrov oavsett dimension på stock.



Vad är det nya ?

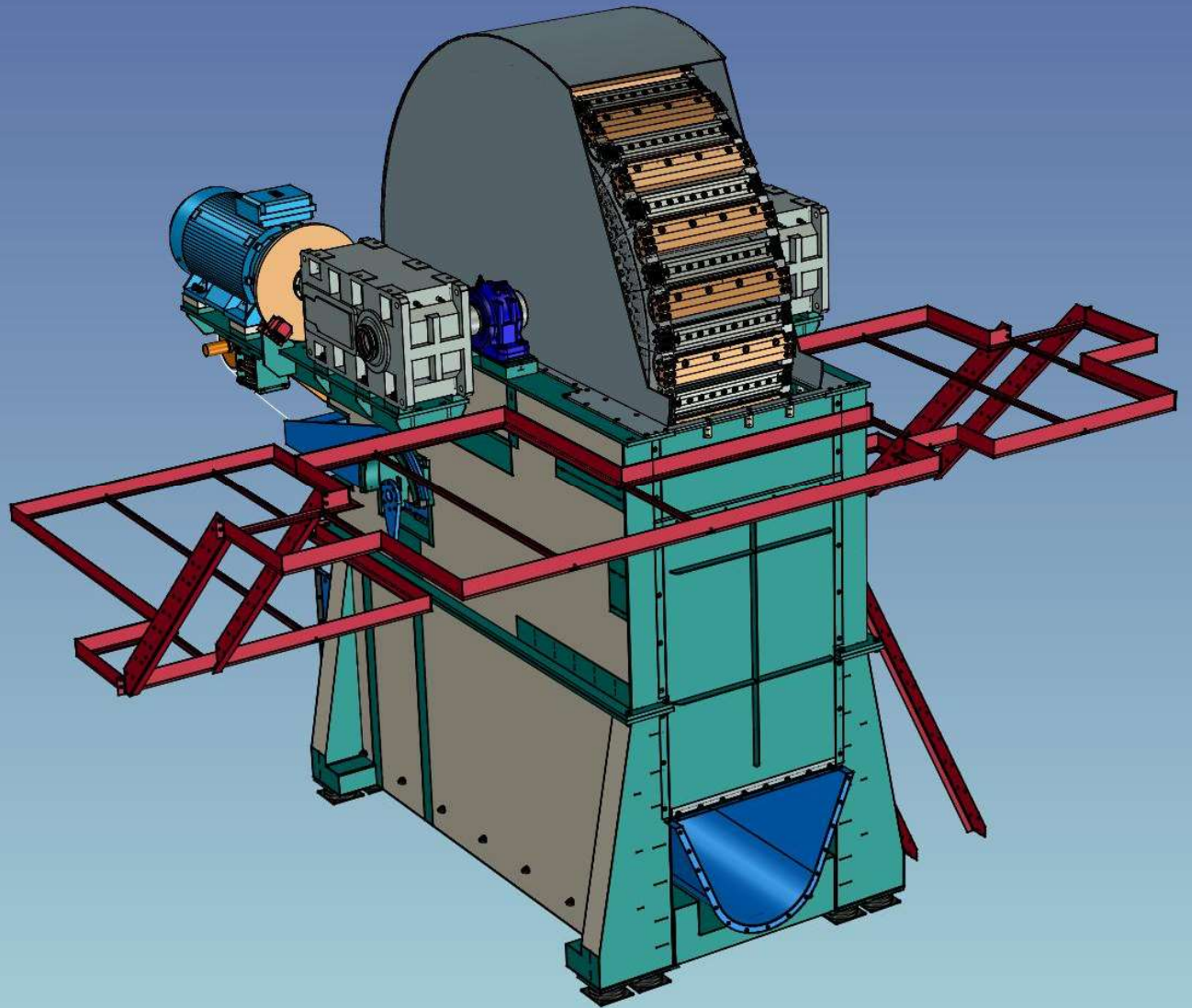
- ▶ Stor trumma
- ▶ Kanalen patenterad
- ▶ Reglering patenterad
- ▶ Knivsystemet patenterat
- ▶ Enormt masströghetsmoment
- ▶ Lägre behov av installerad effekt, ca 50% av konventionell teknik

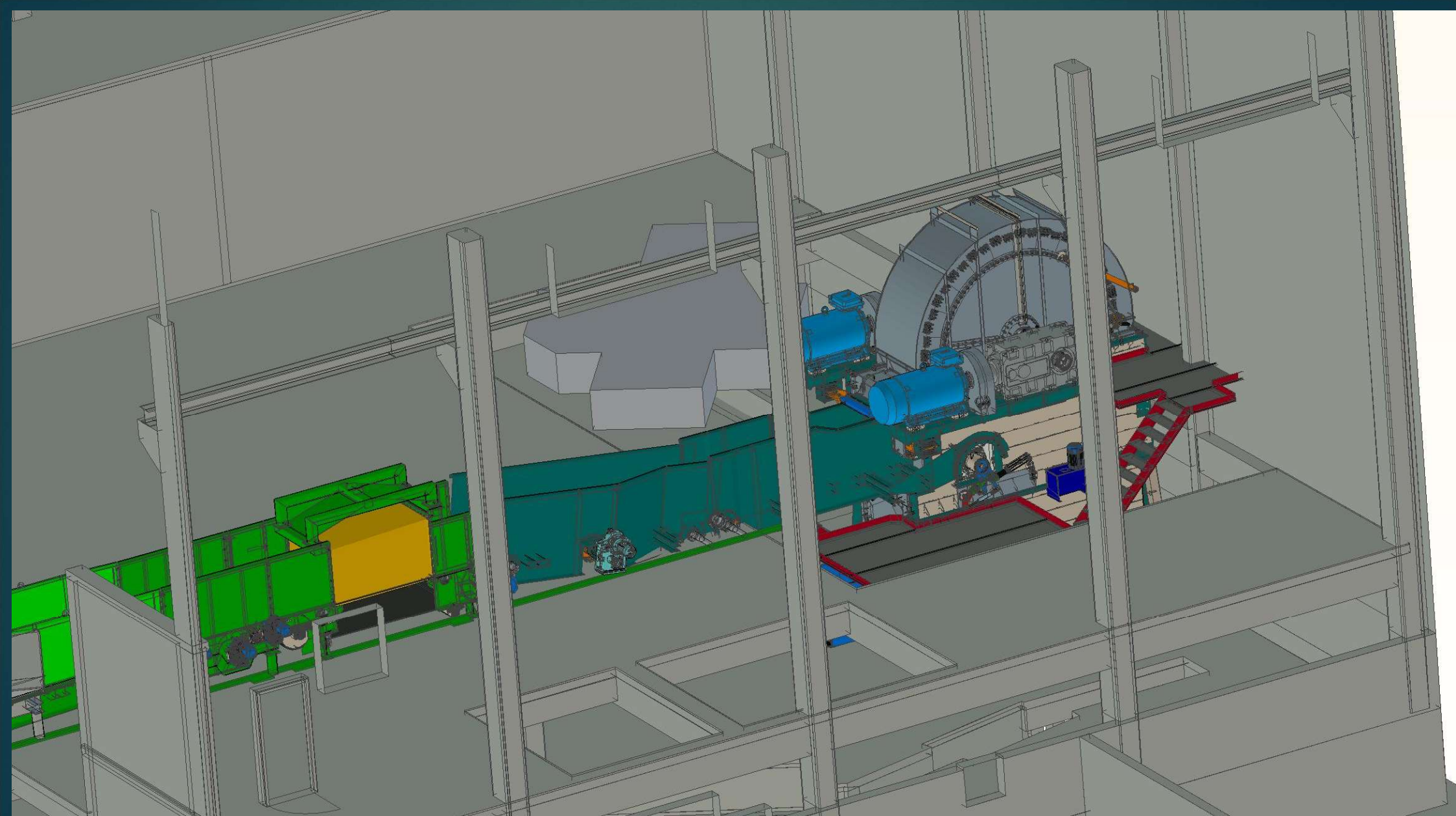


Vad innebär det för er?

- ▶ Minskat spill av spån och pin, ger lägre kost och minskad hantering
- ▶ Bättre råvaruutnyttjande
- ▶ Ni kan ta bort sållet, och bara ha ett såll för överstora/ övertjocka fraktioner
- ▶ Jämnare flis ger bättre kokargång, vilket skapar högre medelproduktion över en årscykel
- ▶ Lägre CO2 avtryck per ton massa

Hur ser
den ut ?





Hur skiljer sig postningen från Skivhuggar?

- ▶ MCS knivar, gjorda för upp till 10 ggr omslipning innan kassation
- ▶ Rätt arbetshöjd
- ▶ Fler knivar
- ▶ Utförs hälften av gångerna
- ▶ Condition Monitoring tillval
- ▶ Konventionella knivsystem kan användas.



Summa summarum

- ▶ Ny princip
- ▶ Beprövade komponenter
- ▶ Högre kapacitet med bättre resultat på flisen
- ▶ Sparar råvara
- ▶ Vældokumenterade resultat av oberoende forskare
- ▶ Enklare liv för operatören
- ▶ Bättre resultat för bruket, högre vinst med mindre miljöpåverkan
- ▶ Svenska arbetstillfällen